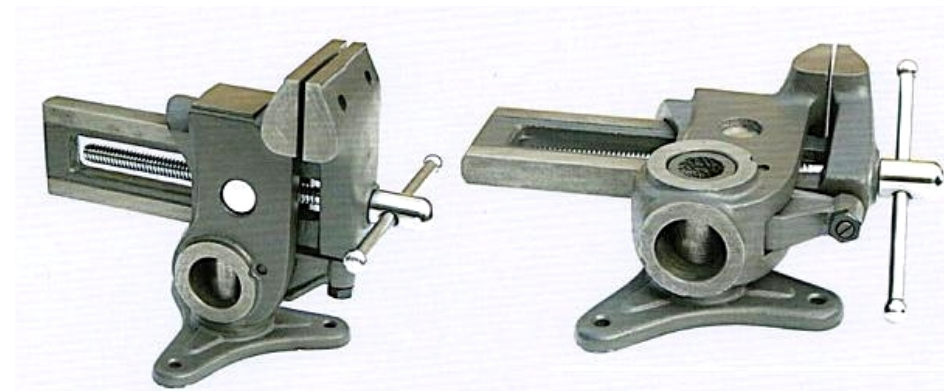


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

**ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ
поворотные с наковальней**
(горизонтально-вертикальные)



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тиски слесарные горизонтально-вертикальные поворотные с наковальней предназначены для фиксации и удерживания заготовок при выполнении различного вида слесарных работ. Конструкция тисков позволяет осуществить поворот в горизонтальной плоскости. Наковальня позволяет производить мелкие работы, связанные с незначительной ударной нагрузкой на обрабатываемую заготовку.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Тиски изготавливаются в соответствии с ISO9001. Материал корпусных деталей – сталь 35Л.

2.2. Основные параметры и размеры тисков приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметров	Значение
Ширина губок, (мм)	90
Ход подвижной губки, (мм)	100
Высота зажима, (мм)	65
Габаритные размеры: вертикальное положение/горизонтальное положение	
Длина, (мм)	280/280
Ширина, (мм)	150/250
Высота, (мм)	220/90
Размер наковальни, (мм)	45x40
Диаметр крепежных отверстий, (мм)	3x10
Масса, (кг)	8,5

2.3. Фиксация поворота тисков осуществляется непосредственно в момент зажатия детали (заготовки) в рабочих губках.

2.3. Губки тисков оснащены отверстиями для крепления дополнительных (накладных) губок (**в комплект поставки не входят**).

2.4. Крепежные винты в комплект поставки не входят.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед установкой тисков на верстак необходимо их расконсервировать.

3.2. Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой этих мест от стружки, пыли, грязи.

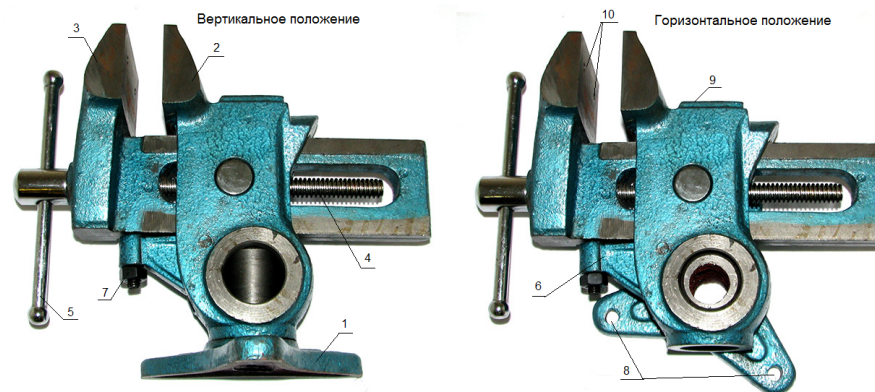
4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.

4.2. Отверстие головки винта должно иметь с двух сторон фаски для предохранения рук рабочего от защемления.

4.3. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

4.4. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков и удлинение рукоятки при зажиме.



1. Платформа
2. Неподвижная губка
3. Подвижная губка
4. Ходовой винт
5. Рукоятка ходового винта
6. Механизм фиксации поворота
7. Регулятор механизма фиксации поворота
8. Крепежные отверстия
9. Наковальня
10. Отверстия для крепления дополнительных (накладных) губок.

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

5.1. Тиски подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

5.2. Срок хранения тисков без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) тисков, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи: «__» _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)